

SAES

Дробильно&Сортировочное оборудование




- ЩЕКОВАЯ ДРОБИЛКА
- ПЕРВИЧНАЯ УДАРНАЯ ДРОБИЛКА
- ВТОРИЧНАЯ УДАРНАЯ ДРОБИЛКА
- ТРЕТИЧНАЯ УДАРНАЯ ДРОБИЛКА
- ДРОБИЛКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ

- КУБИЗАТОР
- ПОСЛЕ ПРОДАЖНЫЕ УСЛУГИ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ
- СИСТЕМЫ УЛАВЛИВАНИЯ ПЫЛИ



SAES

Дробильно&Сортировочное оборудование



С момента своего основания в 1992 году, SAES превратилась в глобальное предприятие, с многогранным опытом в области дробильно-сортировочные машины и бетонно-растворные узлы. Бизнес-философии в основном же на протяжении многих лет: SAES должен быть лидером в своем секторе. Продукты разработаны на основе современных технологий, качество материала и в тесном сотрудничестве с клиентами. Качество является руководящим принципом в глобальных операций.

Наши услуги:

- Подготовка карты технологического процесса и обработки плана в соответствии с требованиями заказчика;
- Производство машин на основе карте технологического процесса;
- Подготовка проект фундамента и электрических планов;
- Изготовление всех технических документов и инструкцию по эксплуатации;
- Установка завода по дроблению;
- Служба технической поддержки;
- Производство запасных частей.

ПЕРВИЧНАЯ УДАРНАЯ ДРОБИЛКА

SAES Первичная Ударная Дробилка имеет высокий процент редуции, благодаря этому потребность вторичного дробления уменьшается, а производительность завода увеличивается.

Общие Характеристики

- Клиноременная приводная система
- Массивный ротор
- Изношенные секции дробилки защищены электросваркой со присадочным металлом
- Молотки и дробящие плиты произведены из износостойкой марганцевой стали
- Сборная конструкция брунофутеровки на изношенной секции дробилки
- Большое отверстие входа питания с цепью шторы для защиты отскакивания
- Простота замены быстро изнашиваемых и запасных частей за счет устройства гидравлического механизма раскрытия корпуса

- Сварная конструкция несущей рамы из металлопроката
- Электродвигатель с высокой эффективностью
- Самоустанавливающиеся подшипники рассчитаны на тяжелый режим работы

Опциональные устройства

- Автоматическая система смазки подшипников
- Преобразователь частоты

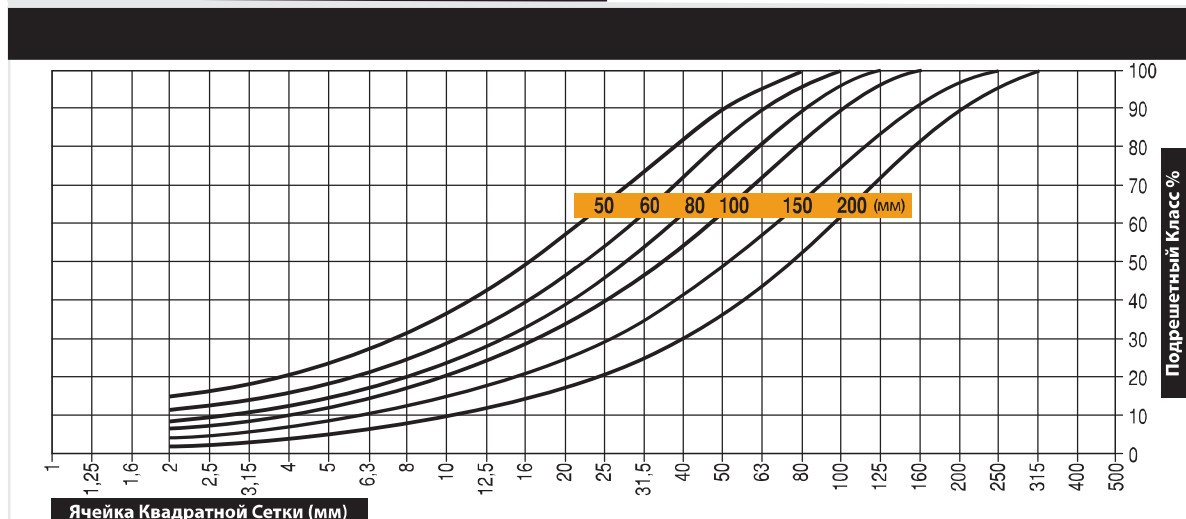


Модели и Технические Параметры Первичной Ударной Дробилки

	Ед. измерения	P1313	P1415	P1520
Диам. Ротора x Ширина Ротора	(мм)	Ø1300x1300	Ø1400x1500	Ø1500x2000
Размер Приемного Отверстия	(мм)	1300x1200	1500x1300	2000x1500
Макс. Размер Исход. Материала	(мм)	900	1000	1200
Макс. Скорость	(об/мин)	550	500	400
Мощность Электродвигателя	(кВт)	200	250	2x200
Било	(кол)	4	4	4
Дробящие Плиты	(кол)	20	20	24
Производительность	(т/ч)	400	600	800

Таблица Производительности (т/ч)

Размер Продукта	P1313	P1415	P1520
0 - 100 мм	300	400	550
0 - 150 мм	400	500	700
0 - 200 мм	450	600	800
0- 250 мм	500	650	900

Фракционный Состав Продукции


ПЕРВИЧНАЯ УДАРНАЯ ДРОБИЛКА

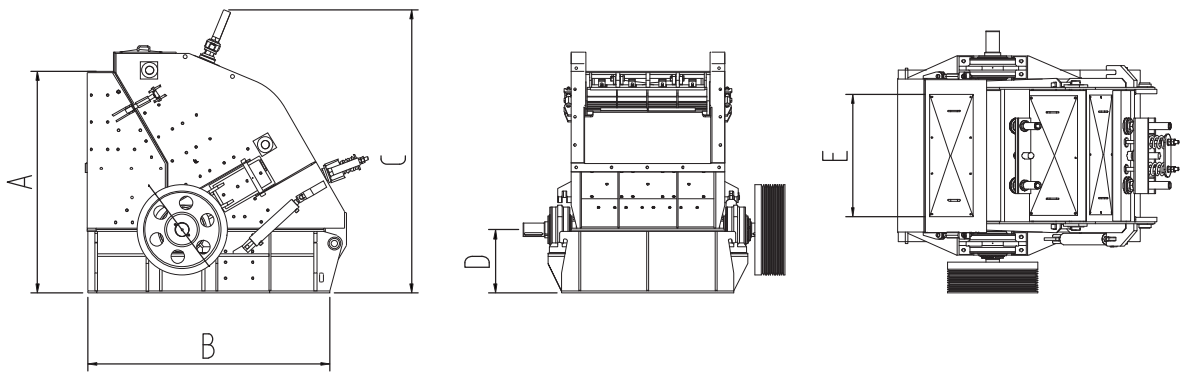
Основные Размеры Первичной Ударной Дробилки

Модель	Ед. измерения	A	B	C	D	E
P1210	мм	2135	2200	2645	610	1135
P1313	мм	2460	2690	3150	700	1380
P1415	мм	2740	3200	3830	770	1550
P1520	мм	2755	3300	3360	770	2045





Чертеж Первичной Ударной Дробилки



ВТОРИЧНАЯ УДАРНАЯ ДРОБИЛКА

SAES Вторичные Ударные дробилки в дополнение к преимуществам обычные ударные дробилки, они обеспечивают простые настройки, защиту от перегрузки с помощью гидравлической системы, открытая рама с гидравлической системой управления для легкого обслуживания.

Общие Характеристики

- Клиноременная приводная система
- Массивный ротор
- Изношенные секции дробилки защищены электросваркой с присадочным металлом
- Молотки и дробящие плиты произведены из износостойкой марганцевой стали
- Сборная конструкция брунофутеровки на изношенной секции дробилки
- Простота замены быстро изнашиваемых и запасных частей за счет устройства гидравлического механизма раскрытия корпуса

- Сварная конструкция несущей рамы из металлопроката
- Электродвигатель с высокой эффективностью
- Самоустанавливающиеся подшипники рассчитаны на тяжелые режимы работ
- Электродвигатель с высокой эффективностью

Опциональные устройства

- Автоматическая система смазки подшипников
- Преобразователь частоты

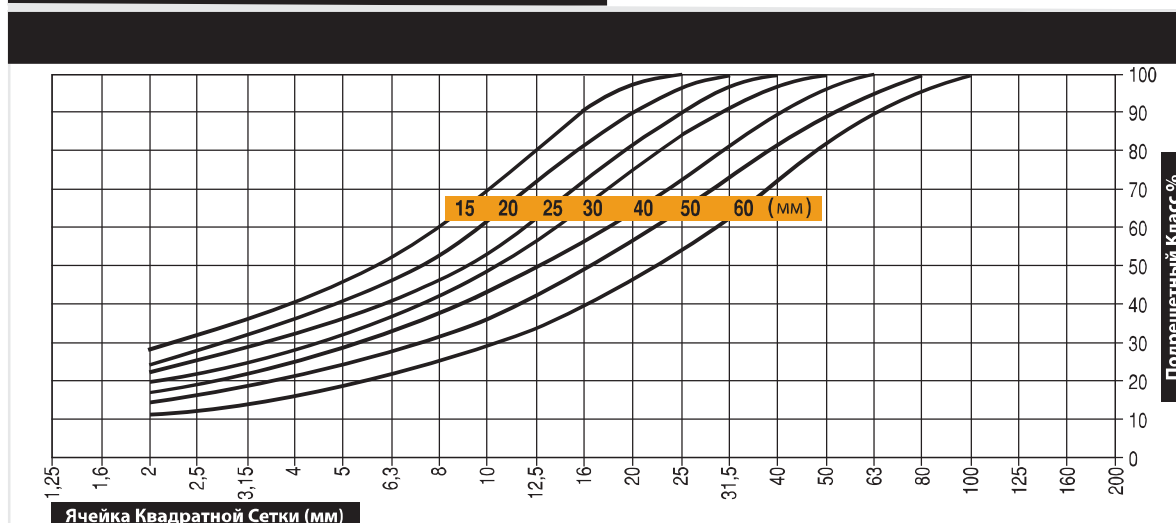


Модели и Технические Параметры Вторичной Ударной Дробилки

	Ед. измерения	S1210	S1313	S1315	S1420
Диам. Ротора x Ширина Ротора	(мм)	Ø1200x1000	Ø1300x1300	Ø1300x1500	Ø1400x2000
Размер Приемного Отверстия	(мм)	1000x800	1300x500	1500x900	2000x500
Макс. Размер Исход. Материала	(мм)	600	400	600	400
Мощность Электродвигателя	(кВт)	160	250	250	355
Било	(кол.)	4	8	8	12
Дробящие Плиты	(кол.)	20	24	20	36
Производительность	(т/ч)	160	250	350	450

Таблица Производительности (т/ч)

Размер Исходного Материала	Размер Продукта	S1210	S1313	S1315	S1420
200 мм	0 - 20 мм	150	200	250	350
	0 - 40 мм	250	300	350	600
400 мм	0 - 40 мм	150	200	250	400
	0 - 60 мм	200	250	350	500
600 мм	0 - 190 мм	250	-	400	-
	0 - 220 мм	350	-	600	-

Фракционный Состав Продукции


ВТОРИЧНАЯ УДАРНАЯ ДРОБИЛКА

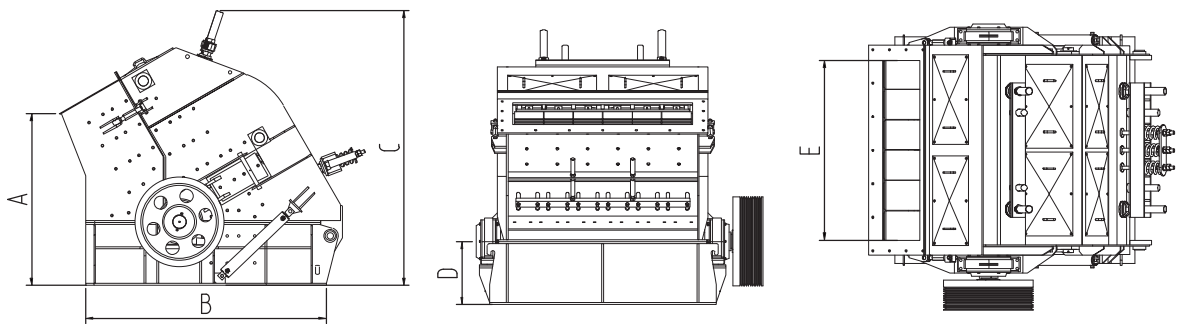
Основные Размеры Вторичной Ударной Дробилки

Модель	Ед. измерения	A	B	C	D	E
S1210	мм	1305	2220	2660	620	1050
S1313	мм	1920	2245	2380	670	1390
S1315	мм	2205	2300	2760	675	1550
S1420	мм	2495	3020	3390	730	2015





Чертеж Вторичной Ударной Дробилки



ТРЕТИЧНАЯ УДАРНАЯ ДРОБИЛКА

SAES Третичные Ударные Дробилки используются на финальных стадиях дробления, когда требуется повышенная тонкость готового продукта. Благодаря уникальному дизайну плиты процент износа маленький, а производительность высокая.

Общие Характеристики

- Клиноременная приводная система
- Массивный ротор
- Изношенные секции дробилки защищены электросваркой с присадочным металлом
- Молотки и дробящие плиты произведены из износостойкой марганцевой стали
- Сборная конструкция брэндофутеровки на изношенной секции дробилки
- Простота замены быстро изнашиваемых и запасных частей за счет устройства гидравлического механизма раскрытия корпуса

- Сварная конструкция несущей рамы из металлопроката
- Электродвигатель с высокой эффективностью
- Самоустанавливающиеся подшипники рассчитаны на тяжелые режимы работ

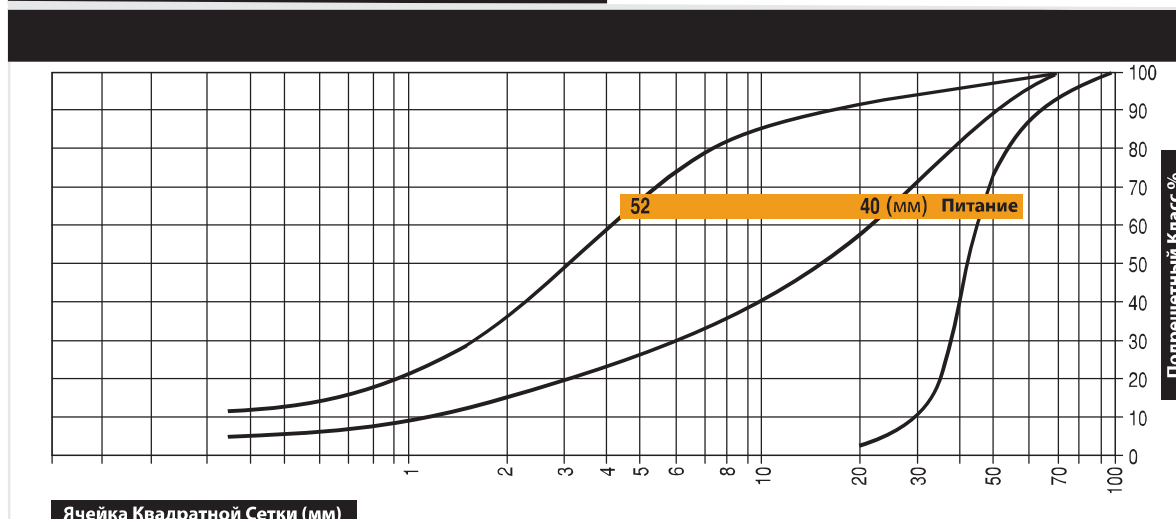
Опциональные устройства

- Автоматическая система смазки подшипников
- Преобразователь частоты



Модели и Технические Параметры Третичной Ударной Дробилки

		T1210	T1313	S1315
Диам. Ротора x Ширина Ротора	Ед. измерения (мм)	Ø1200x1000	Ø1300x1300	Ø1300x1500
Размер Приемного Отверстия	(мм)	1000x500	1300x500	1500x500
Макс. Размер Исход. Материала	(мм)	200	200	200
Мощность Электродвигателя	(кВт)	185	315	2 x 200
Било	(кол.)	3 - 4	6 - 8	6 - 8
Дробящие Плиты	(кол.)	24	24	24
Производительность	(т/ч)	110	180	240

Таблица Производительности (т/ч)


ТРЕТИЧНАЯ УДАРНАЯ ДРОБИЛКА

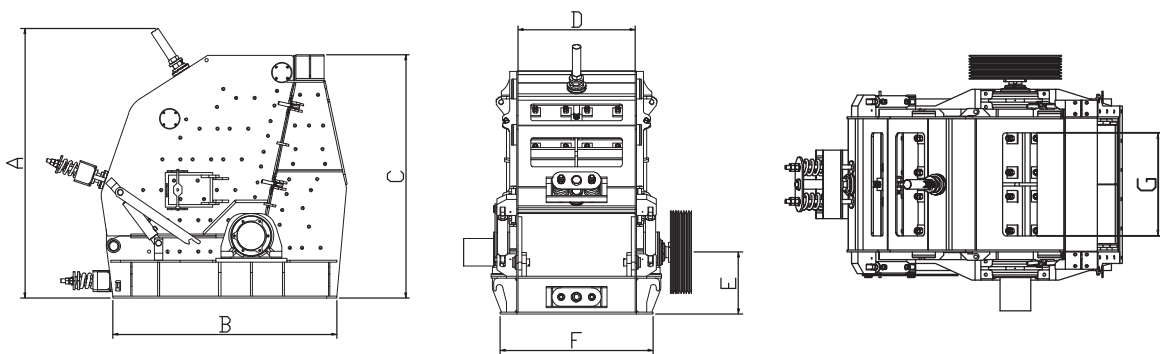
Основные Размеры Третичной Ударной Дробилки

Модель	Ед. измерения	A	B	C	D	E	F	G
T1210	мм	3050	1800	2140	1000	635	1950	1180
T1313	мм	3150	1975	2680	1300	650	2460	1410
T1315	мм	3200	2300	3135	1500	670	2720	1665





Чертеж Третичной Ударной Дробилки



ДРОБИЛКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ

SAES Дробилки с Вертикальным Валом работают по принципу удара «камень на камень» и имеют максимальную конвертируемость обрабатывать любые материалы.

Общие Характеристики

- Клиноременная приводная система
- Массивный ротор
- Изношенные секции дробилки защищены электросваркой со присадочным металлом
- Молотки и дробящие плиты произведены из износостойкой марганцевой стали
- Сборная конструкция брунофутеровки на изношенной секции дробилки
- Сварная конструкция несущей рамы из металлопроката
- Электродвигатель с высокой эффективностью
- Самоустанавливающиеся подшипники рассчитаны на тяжелые режимы работы

Опциональные устройства

- Автоматическая система смазки подшипников
- Преобразователь частоты



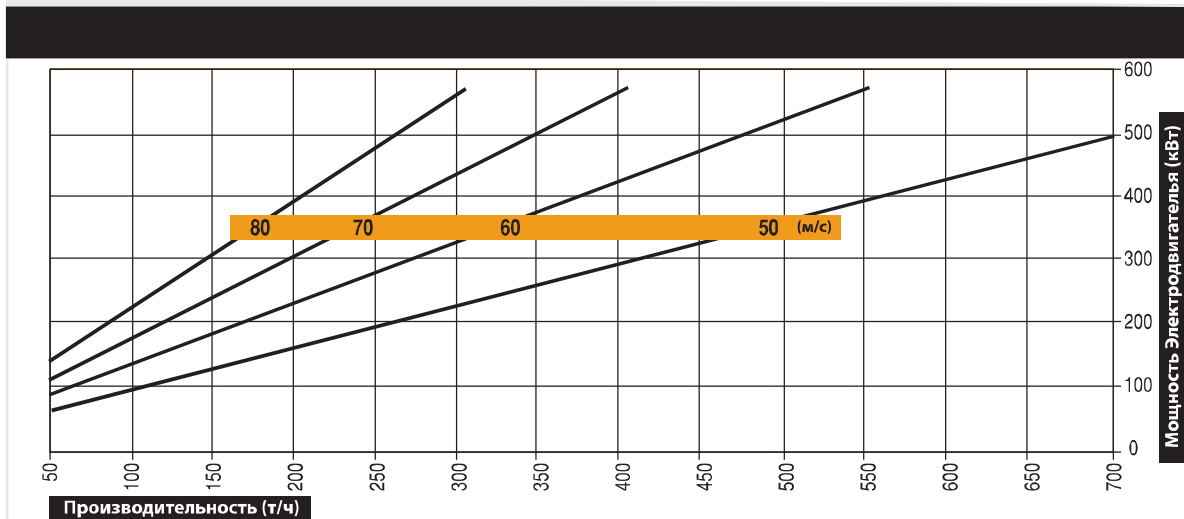
Модели и Технические Параметры Дробилки с Вертикальным Валом

	Ед. измерения	V800 CR	V900 CR
Диаметр Ротора	(мм)	Ø800	Ø900
Макс. Размер Исход. Материала	(мм)	45	65
Макс. Скорость	(об/мин.)	2200	1800
Мощность Электродвигателя	(кВт)	132-320	250-600
Производительность	(т/ч)	100-400	300-1200
Вес	(кг)	11000	15000

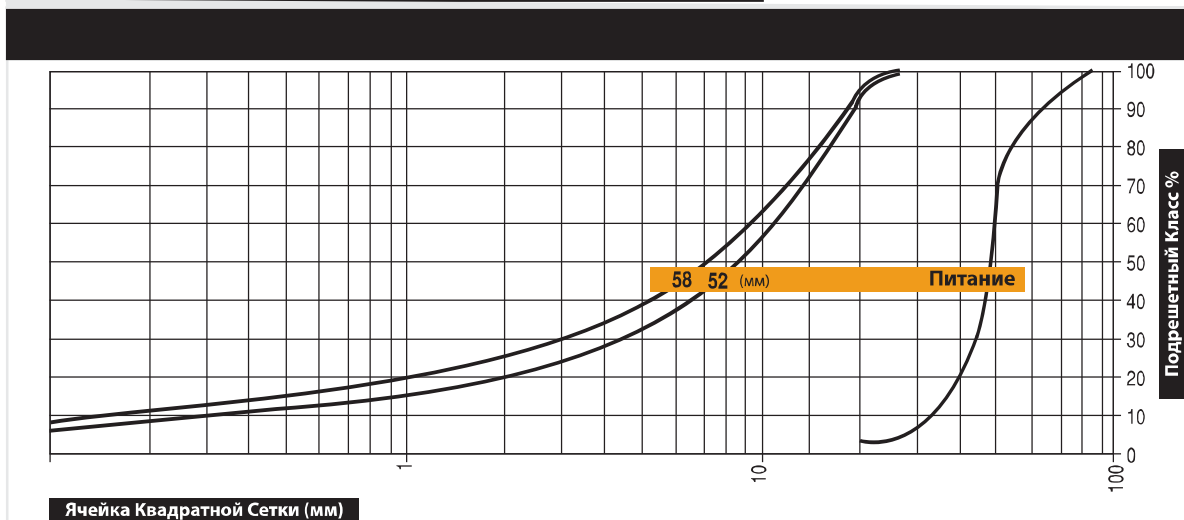
Таблица Производительности (т/ч)

Мощности Двигателя	V800 CR	V900 CR
132 кВт	150	
160 кВт	180	
185 кВт	210	
200 кВт	230	
250 кВт	285	290
2x160 кВт	365	380
2x185 кВт		440
2x200 кВт		475
2x250 кВт		590

Кривая Производительности & Мощности



Фракционный Состав Продукции (Открытый ротор, OR)

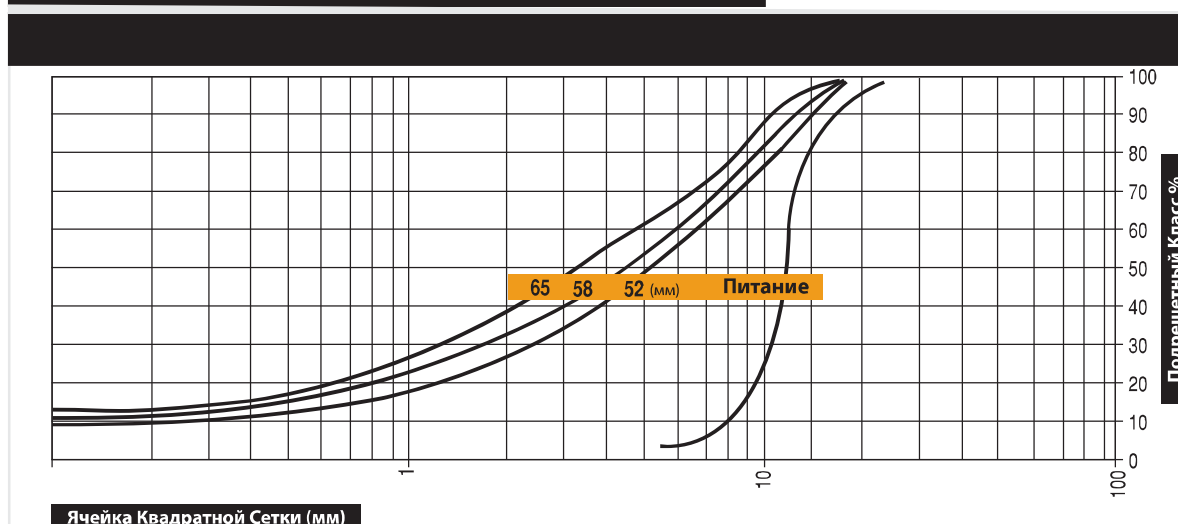


ДРОБИЛКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ

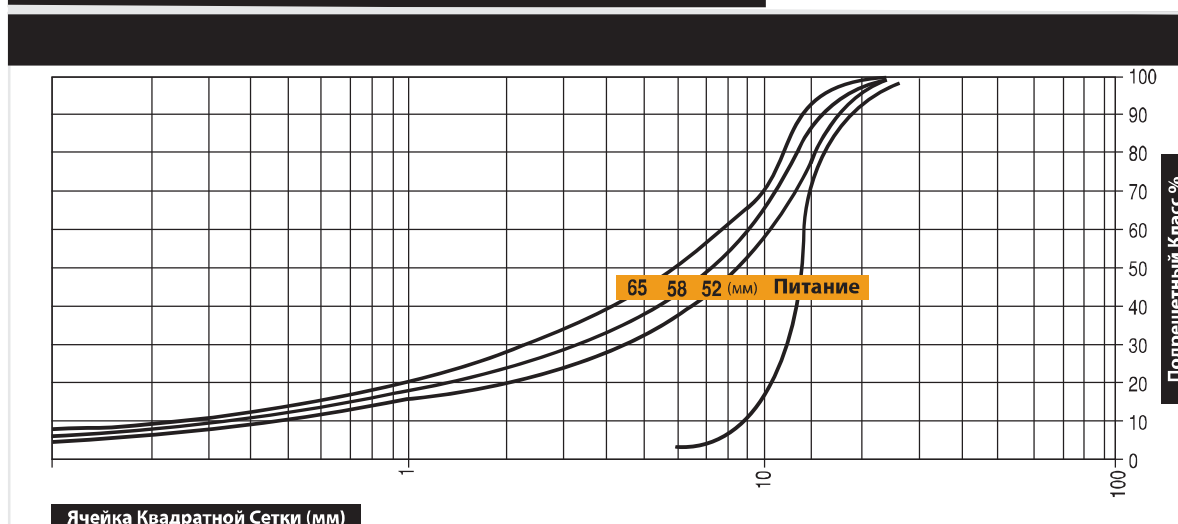
Основные Размеры Дробилки с Вертикальным Валом

Модель	Ед. измерения	A	B	C	D	E
V800 CR	мм	2470	2220	1715	4020	1575
V900 CR	мм	2815	2435	1845	4020	1775

Фракционный Состав Продукции (Известняк)

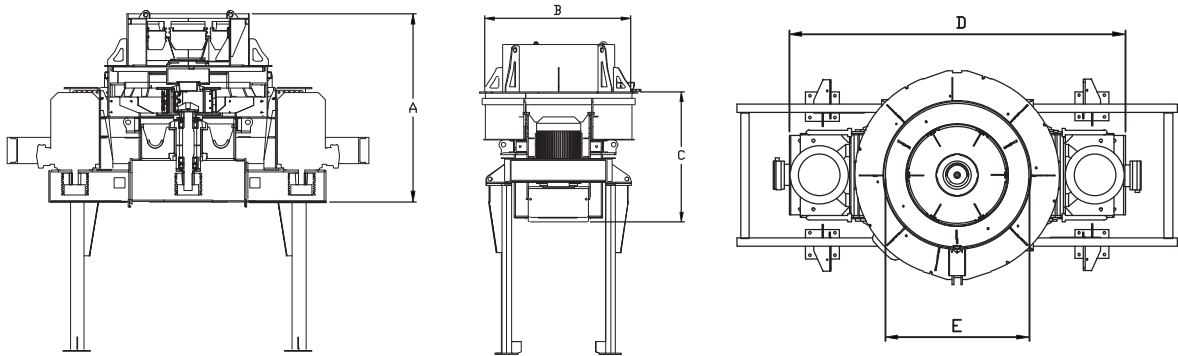


Фракционный Состав Продукции (ПГС)





Чертеж Дробилки с Вертикальным Валом



КУБИЗАТОР

SAES Кубизаторы дробят материалы по тому же принципу, по которому работают ударные дробилки и предназначены для высокой мощности и высокой эффективности редукции.

Общие Характеристики

- Клиноременная приводная система
- Массивный ротор
- Изношенные секции дробилки защищены электросваркой с присадочным металлом
- Молотки и дробящие плиты произведены из износостойкой марганцевой стали
- Сборная конструкция брунофутеровки на изношенной секции дробилки
- Сварная конструкция несущей рамы из металлопроката

- Электродвигатель с высокой эффективностью
- Самоустанавливающиеся подшипники рассчитаны на тяжелые режимы работы

Опциональные устройства

- Автоматическая система смазки подшипников
- Преобразователь частоты



Модели и Технические Параметры Кубизаторов

	Ед. измерения	D800	D1200	D1800
Диам. Ротора x Ширина Ротора	(мм)	Ø800x800	Ø1500x1200	Ø1500x1800
Размер Приемного Отверстия	(мм)	800x300	1200x400	1800x400
Макс. Размер Исход. Материала	(мм)	100	200	200
Мощность Электродвигателя	(кВт)	45	110	185
Било	(кол.)	8	8-12	12-18
Производительность	(т/ч)	80	150	220

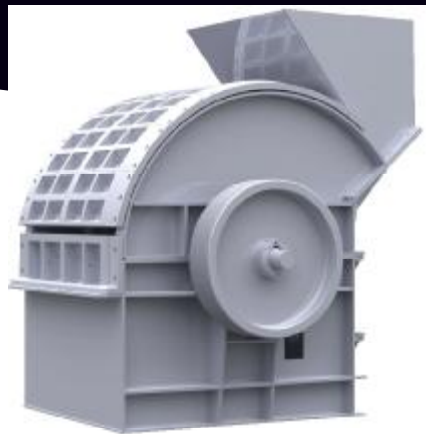


КУБИЗАТОР

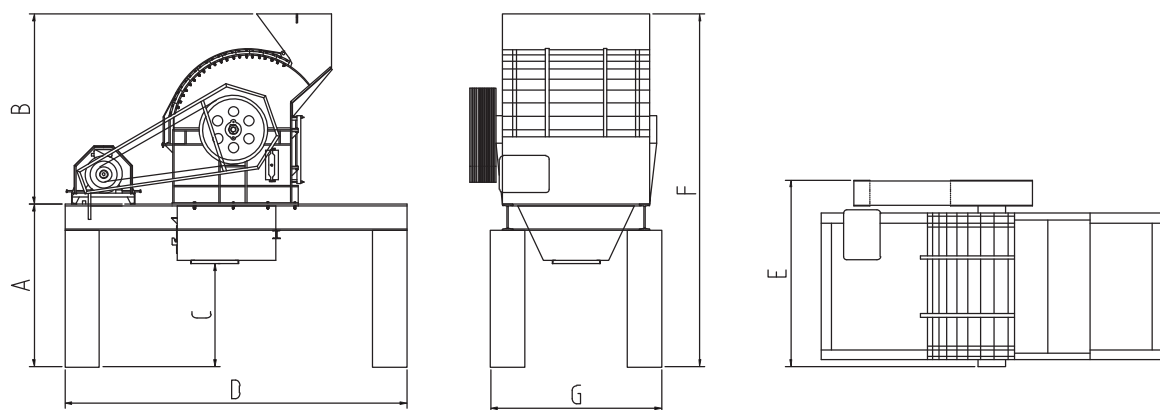
Основные Размеры Кубизаторов

Модель	Ед. измерения	A	B	C	D	E	F	G
D800	мм	2080	2700	1250	5000	1.300	4780	1090
D1200	мм	2080	2740	1200	5000	1800	4820	1505
D1800	мм	2380	2685	1110	5000	2730	5065	2500





Чертеж Кубизатора



АВТОМАТИЗАЦИЯ

Мониторинг и контроль, все операционные характеристики оборудования (дробилки, грохоты, конвейеры и.т.д) с точностью в реальном масштабе времени. Система автоматизации обеспечивает максимальную производственную мощность путем изменения параметров процесса в режиме онлайн.

- Автоматизация Дробилки
- Автоматизация ДСК



С системой автоматизации SAES; избавьтесь от комплексной силы и панели управление. Разработана крайне простая система управления, которое каждый электрик может разбираться. С простой системой управления можно справиться неполадки электричества моментально в системе. К тому же объект может работать ручной регулировке, и при этом работает непрерывно на полную мощность и эффективно.

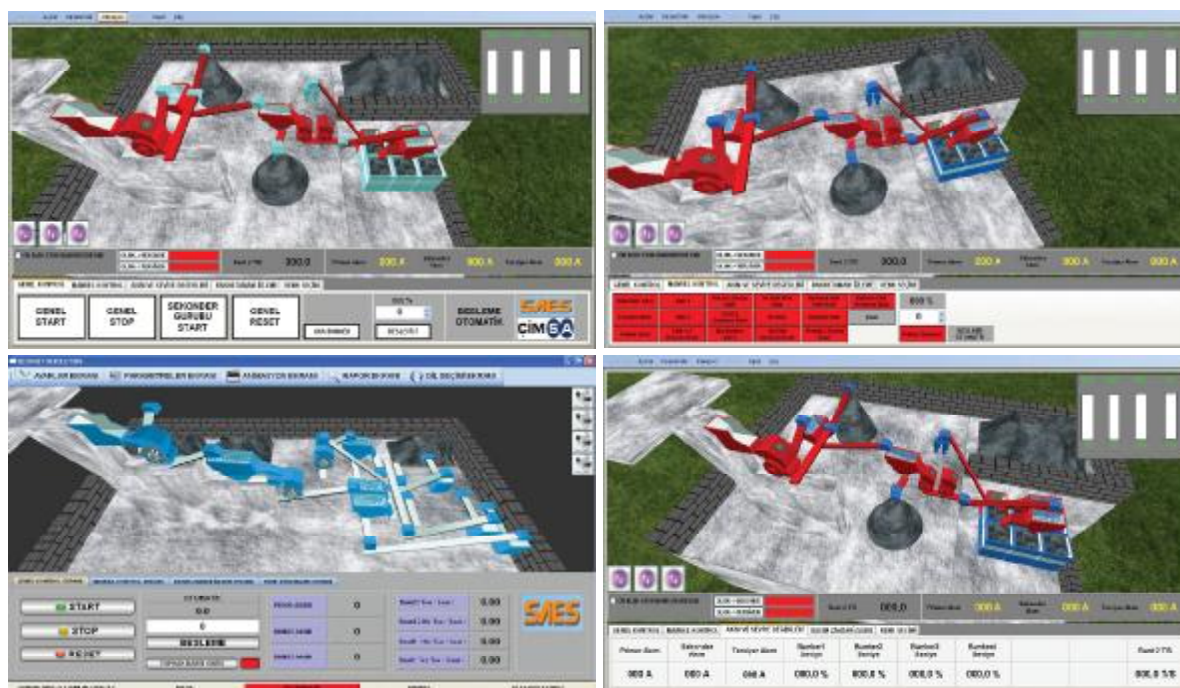
Некоторые особенности системы автоматизации SAES:

Запуск по очередности; чтобы предотвратить внезапные зарядки трансформатора или генератора, дробилки объекта запускается по очереди по мощности мотора. Потом объект начинает работать в обратном порядке согласно в параметрических времен.

Остановить по очереди; когда применяется процедура остановить, с начало останавливается питатели, затем ленты, грохоты и дробилки в обратном порядке еще раз останавливается по очереди соответственно в араметрических времен. Прекращение дробилки ожидается данные ампера, которое достигает на пустом ходе.

Работа с Interlock; работа одного двигателя зависит от работы двигателя перед операцией двигателя. Если по каким-либо причинам двигатель останавливается, все двигатели связанный с ним останавливается. Дробилки останавливается только от их собственных неполадки (типа чрезмерное потоки, давление масла и т.д.) по этих причинах мелкие неполадки не допускает сделать команду остановить поднимать дробилки. После исправление неполадки двигатели снова заводятся, и станция продолжает работать, где она было прервана.

Управление потоком дробилки; потоки дробилки, постоянно проверяя, вмешивается питателю по потоке, предотвращается чрезмерные напряжение дробилки и эффективное функционирование станции осуществляется непрерывно на полную мощность.



АВТОМАТИЗАЦИЯ

Время техническое обслуживание дробилки; Вводятся параметры технического обслуживания дробилки. Когда процедура дробилки подходит времени технического обслуживания оператор предупреждается.

Анимация; можно проследить процедуры станции, неполадки, которое осуществились в станции, данные потоки дробилки, скорости питатели, данные ленточной весы, время работы дробилки.

Проверка неполадки; делается проверка для всех моторов термический поток бросил, для ленты шнуровой выключатель, скольжение ленты, лента обрывалось, потоки для дробилки, смазка и относящийся гидравлические единицы.

Ленточные весы; Тоннажи показывается на мгновение, переходя рад ленточный весы, которые находится в станции, учитывается записи и сообщается желаемых диапазонов дат.

Примечание; действительно для компьютеризированных систем автоматизации.



Автоматическое заполнение; при позиции ленточные весы над ленточных запасов или ленточные весы под ленточных запасов, наполнение грузовика в желаемых тоннажах делается автоматическая проверка. Даже в заказе магнитных систем карты на поле наполнение водитель грузовика может сделать аполнение без работающего персонала при чтение магнитный карты на приборах

Примечание; действительно для компьютеризованных систем автоматизации.

Записи неполадки; осуществляющие неполадки показывается в экране неполадки. Типа «Записи Третичного Дробилка Разряда Ленты». Зарегистрируются записи этих неполадок. Кроме того, «настало время конического дробилка питания», «высокий поток конического дробилки», «первичная дробилка 30 минут работает пустого хода» при таких предупреждениях желаемые времени записи могут учитываются.

Примечание; действительно для компьютеризованных систем автоматизации.



ПОСЛЕ ПРОДАЖНЫЕ УСЛУГИ

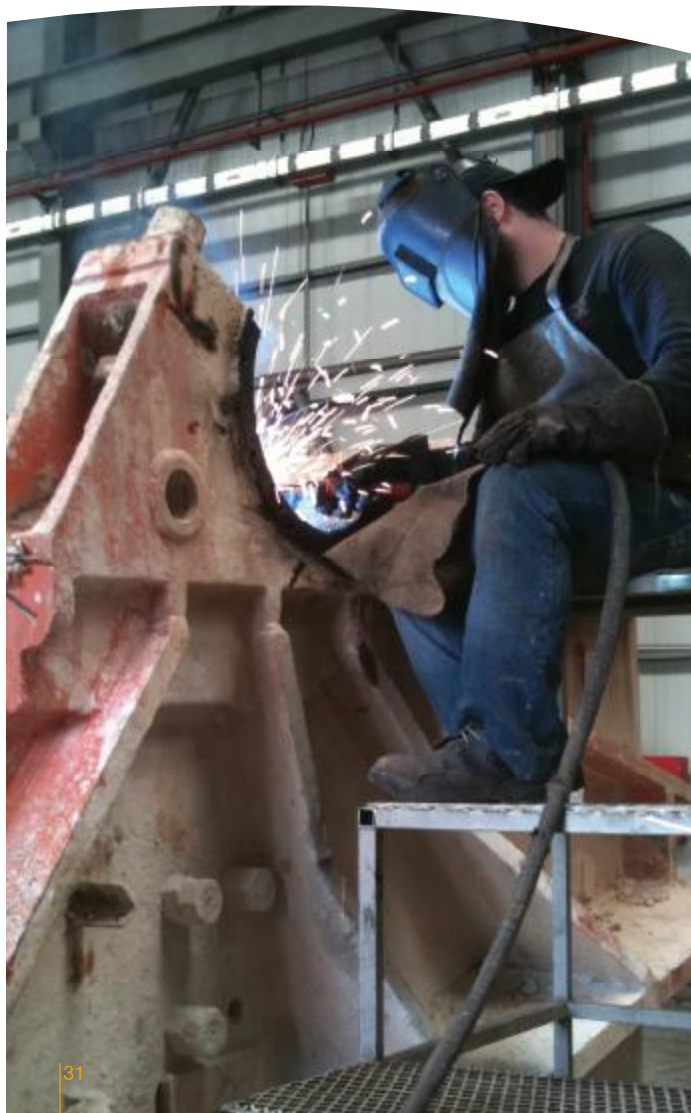
SAES представляет следующие послепродажные услуги для своих клиентов;

- Ремонт и Техническое Обслуживание
- Техническая Поддержка
- Поставки Оригинальных Запчастей

- **Ремонт и Техническое Обслуживание:** Наша техническая служба состоит из высококвалифицированных специалистов чтобы обеспечить качественное тех-обслуживание и ремонт.

- **Техническая Поддержка:** Наша команда по технической поддержке, сфокусированная на надлежащую эксплуатацию и техническое обслуживание в осознании того, что квалифицированные операторы и ремонтные бригады обеспечивают прибыльную работу в Вашем производстве. Наши опытные тренеры организуют все учебные семинары на разных языках по всему миру.

- **Поставки оригинальных запчастей:** Доступность критических частей может значительно уменьшить ремонтные работы, и мы знаем, что время очень важно для наших клиентов. Поэтому SAES предоставляет полный спектр оригинальных запасных частей для своего оборудования



СИСТЕМЫ УЛАВЛИВАНИЯ ПЫЛИ

SAES предлагает следующие услуги для улавливания пыли:

- **Улавливание Пыли:** Улавливание пыли предназначены для покрытия конвейеров и обеспечивают подавления пыли, используя водные системы распыления.
- **Покрытая Конструкция:** Покрытая Конструкция агрегатов позволяет минимальные выбросы пыли в дробильно-сортировочных заводах.





A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.



A large area of the page containing horizontal dashed lines, serving as a template for writing or notes.



SAES

SAES MAKİNA SAN. TİC. LTD.

Güzeller O.S.B. Mimarşinan Cad. No:8
41400 Gebze - KOCAELİ / TÜRKİYE
Ph : +90 (262) 751 46 51 (Pbx)
Fx : +90 (262) 751 46 50
Fct: +90 (549 549 72 37 (Service)

**e-mail: info@saes.com.tr
www.saes.com.tr**